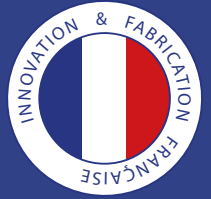


Gamme GIGAMEM®

Performance, adaptabilité
et facilité d'utilisation



ULTRAFILTRATION

Les modules
D'ULTRAFILTRATION
les plus COMPACTS
& ECONOMIQUES
du marché

De 70m²
à **540m²**
de surface
de filtration

Un design innovant : les faisceaux de membranes amovibles équipent un carter qui reste en place pour la durée de vie de l'usine.

Un design adapté aux exigences des usines de traitement de l'eau :

- pour vos nouveaux projets
- pour remplacer d'autres types de modules d'ultrafiltration

poly membrane
FABRICANT DE MEMBRANES



Le Concept GIGAMEM®

Les modules de la gamme Gigamem® sont composés d'éléments membranaires amovibles et individuellement remplaçables dans des carters qui restent en place pour la durée de vie de l'usine.

MEMBRANES FIBRES CREUSES

Les modules Gigamem® sont composés de membranes fibres creuses d'ultrafiltration ou de microfiltration dont le matériau et la taille des pores sont choisis en fonction de l'application.

Nous fabriquons des membranes en polysulfone (PSF) et des membranes Neophil® à hydrophilie durable en polyfluorure de vinylidène (PVDF).

En standard la fibre d'ultrafiltration Neophil® 0.015 µm assure une excellente qualité d'eau traitée :

- Turbidité ≤ 0,1 NTU
- 6 log d'abattement des micro-organismes
- 4 log d'abattement des virus
- SDI < 3

ELÉMENTS MEMBRANAIRES

Des milliers de fibres creuses sont assemblées pour composer l'élément membranaire UF2555 de 10,4 m² de surface de filtration unitaire. Chaque élément membranaire est amovible et remplaçable dans les modules Gigamem, il est léger et facilement manipulable.

CARTER

Les carters autosupportés des modules Gigamem® UF240 et UF80G sont en Inox 316L, matériau durable et infiniment recyclable, ou en PVC pour l'UF80G.

Pour des applications spéciales (eau de mer chlorée par exemple) d'autres matériaux sont disponibles.

PROCÉDÉ

Les modules Gigamem® fonctionnent en filtration frontale externe/interne. Les rétrolavages et nettoyages de maintenance des modules Gigamem® sont particulièrement efficaces et économiques notamment grâce à la possibilité d'effectuer une vidange du module et une aération des fibres.

Les modules Gigamem® offrent des **AVANTAGES EXCLUSIFS** par rapport aux membranes immergées et aux autres modules membranaires :

- Pas de châssis pour les modules
- Moins de canalisations et de vannes
- Possibilité de rétrolavage modules par modules
- Remplacement des éléments filtrants seulement
- Renouvellement par des membranes de dernière génération à coût réduit
- Test d'intégrité en ligne
- Maintenance en place (y compris réparations) facile et sécurisée

EXCLUSIF

Gamme GIGAMEM®

La technologie haute performance qui réduit les coûts d'investissement et d'exploitation



Les éléments membranaires UF2555 équipant les modules de la gamme Gigamem® sont agréés ACS



Le module Gigamem® UF240 est agréé NSF ANSI 61



1. COÛTS D'INVESTISSEMENT RÉDUITS

SURFACE AU SOL RÉDUITE

Les modules Gigamem® sont très compacts ; l'UF240 par exemple offre 540 m² de surface filtrante pour un encombrement au sol de moins de 0,6 m².

L'encombrement général de l'installation est réduit.

PAS DE CHÂSSIS

Chaque module Gigamem® est autosupporté et est directement relié aux tuyauteries (nourrices) en partie haute du module.

Les coûts de fabrication de l'unité de traitement sont ainsi sensiblement diminués.

POSSIBLE INSTALLATION EXTERIEURE

Les modules Gigamem® peuvent être installés (hors gel) en extérieur car ils ne sont pas sensibles aux U.V.

Les coûts de bâtiment sont réduits.

2. COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS

FRAIS DE REMPLACEMENT RÉDUITS

- Seuls les éléments membranaires qui le nécessitent sont remplacés
- Le coût du m² de membrane est bas.

Le coût de remplacement des membranes est ainsi fortement réduit.

DURABILITE ET DEVELOPPEMENT DURABLE

Le carter en Inox 316L reste en place pour la durée de vie de l'usine puis est recyclable.

Les déchets sont réduits aux seuls éléments membranaires.

UNE MAINTENANCE FACILE

Toute la maintenance se fait en place. Seuls les faisceaux sont montés/démontés sur place ; ils sont manipulables très facilement par un seul opérateur.

La maintenance et la manipulation sont facilitées.

APPLICATIONS



Eau potable



Eau de procédé



Traitement tertiaire municipal ou industriel



Prétraitement avant dessalement / déminéralisation



LES MODULES DE LA GAMME

	UF80G	UF240G
Hauteur	170 cm	190 cm
Diamètre	22.5 cm	61 cm
Nombre d'éléments membranaires	7	52
Surface membranaire	73 m ²	540 m ²



CARACTERISTIQUES

- Type de filtration : filtration frontale externe/interne
- Température utilisation : de 2 à 35°C
- Un module de la gamme Gigamem[®] est composé :
 - d'un carter autosupporté
 - d'une platine de distribution des faisceaux
 - d'éléments membranaires amovibles



LES MODULES GIGAMEM EN RACKS ET SKIDS

Polymem propose son expertise pour le dimensionnement, la conception et la réalisation de systèmes composés des modules Gigamem[®]. Nos références, en France et dans le monde, présentent plus de 100 000 m² de membranes en modules Gigamem[®].

Les autres gammes Polymem[®] à découvrir sur notre site internet www.polymem.fr :

- Gamme Ultramem[®] pour les usines de traitement d'eau de petite à moyenne capacité
- Gamme Polymem[®] Inside pour nos produits à façon
- Gamme Housemem[™] pour applications domestiques
- Gamme Aquamem[™] de systèmes «clé en main»
- Gamme de Systèmes sur Mesure de nanofiltration ou d'osmose inverse
- Gamme InOMem pour la filtration tangentielle

Suivez-nous :



LinkedIn

3 Rue de L'industrie, Zone de VIC, 31320 Castanet Tolosan
Tél. : 05 61 31 78 63 - contact@polymem.fr - www.polymem.fr

polymem
FABRICANT DE MEMBRANES